



پالایشگاه ششم مجتمع گاز پارس جنوبی

چک لیست بازرسی از تصفیه خانه
پالایشگاه ششم

شماره سند:
تاریخ:
شماره ویرایش: ۰۰

یادداشت	<i>NOK</i>	<i>OK</i>	دستگاهها و فرایندهایی که باید بازدید شود	ردیف
			Any harsh smoke, odor	۱
			Leakage for any pump, tanks, etc	۲
			Presence of Operator in necessary situation	۳
			Storm basin status	۴
			Weir status	۵
			Catch pit status	۶
			Catch pit level	۷
			condensate chamber status	۸
			condensate chamber inlets	۹
			outfall status	۱۰
			Irrigation basin status	۱۱
			FT before irrigation basin	۱۲
			Chlorination	۱۳
			Chlorination pumps	۱۴
			Closed door barrels of chlorine	۱۵
			Sanitary Inlet Sump Pump	۱۶
			utility air pressure for aeration	۱۷
			DO Analyzer	۱۸
			Mixer in Aeration	۱۹
SPGC-P1516-LI-HSE-ENV-			Diffuser in Aeration Tank	۲۰
			Chocolate Brown in Aeration tank	۲۱

			Sign of Foam and Grease on the Aeration surface	۲۲
			Clarifier Status,, any sign of algae on the water	۲۳
			Verification of paddle for clarification tank	۲۴
			Activated Sludge Recycle Pumps	۲۵
			Sludge Thickener Status, period of sludge inj to aeration	۲۶
			Drying bed status	۲۷
			Observation basin status	۲۸
			Sour water color	۲۹
			Sour water COD	۳۰
			API outlet color	۳۱
			IGF Status	۳۲
			IGF outlet color	۳۳
			Demulsifier inj.	۳۴
			Flotation agent inj.	۳۵
			Demulsifier tank level	۳۶
			Flotation agent tank level	۳۷
			Recovered Oil sump status	۳۸
			Recovered sludge sump status	۳۹
			Recovered Oil sump level	۴۰
			Recovered sludge sump level	۴۱
			Oily inlet sump	۴۲
			Oily inlet sump level	۴۳
			API Separators	۴۴
			API Scrubbers	۴۵
			API Skimmers	۴۶
			Sludge and color on the surface of API	۴۷
			Spent Caustic tank Level	۴۸

